

TUTO Impression 3D



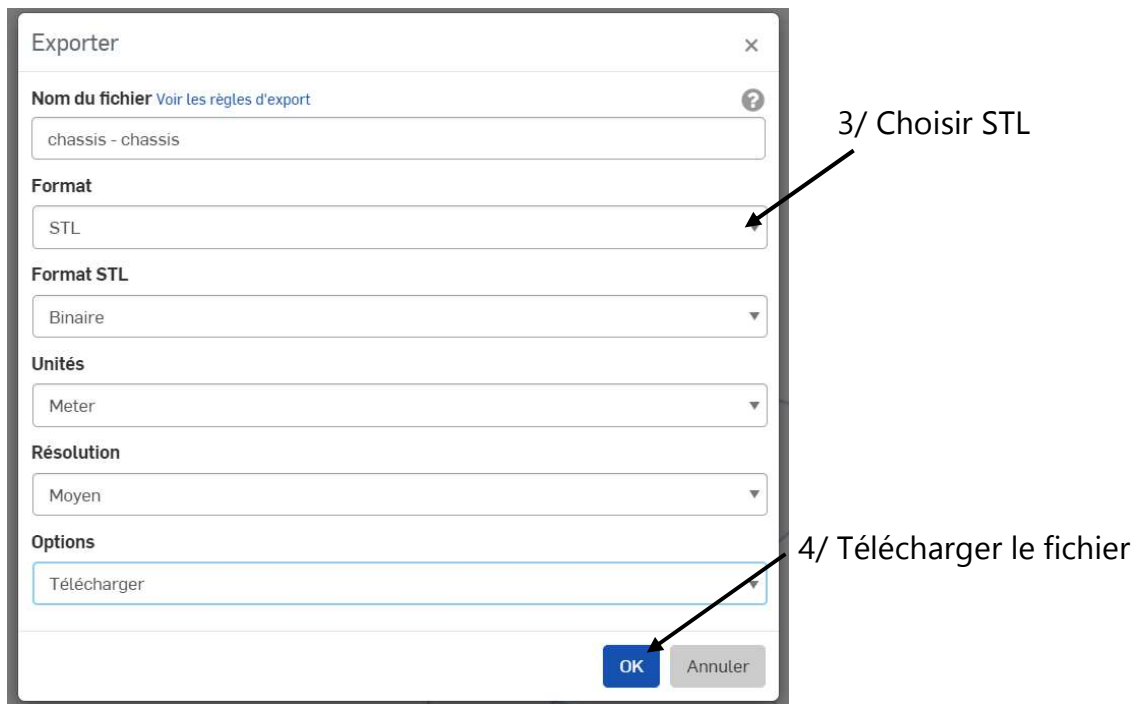
A. Exporter sa pièce

Faire sa pièce sur OnShape ou SolidWorks puis l'exporter au format STL :

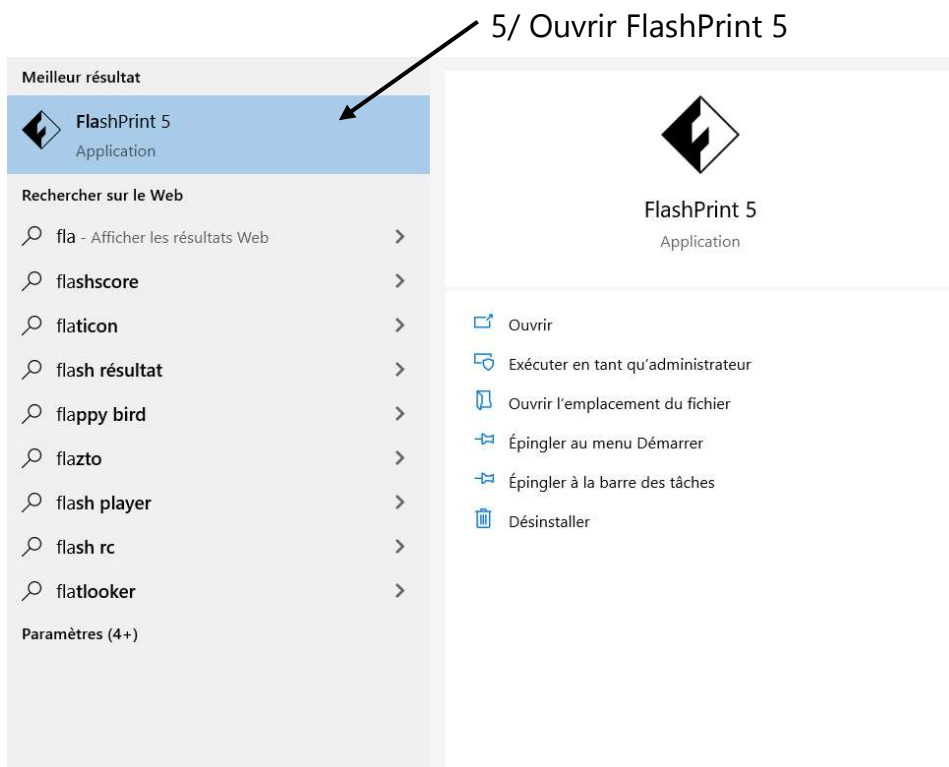
The screenshot shows the OnShape web interface. On the left, a tree view shows a part named 'chassis'. A right-click context menu is open over 'chassis', with 'Exporter...' selected. The main workspace shows a 3D model of a yellow chassis with blue planes for 'Front', 'Top', and 'Right' views. A small 3D coordinate system is visible in the top right. The bottom of the screen shows a Windows taskbar with the date 05/04/2022.

1/ Clic droit

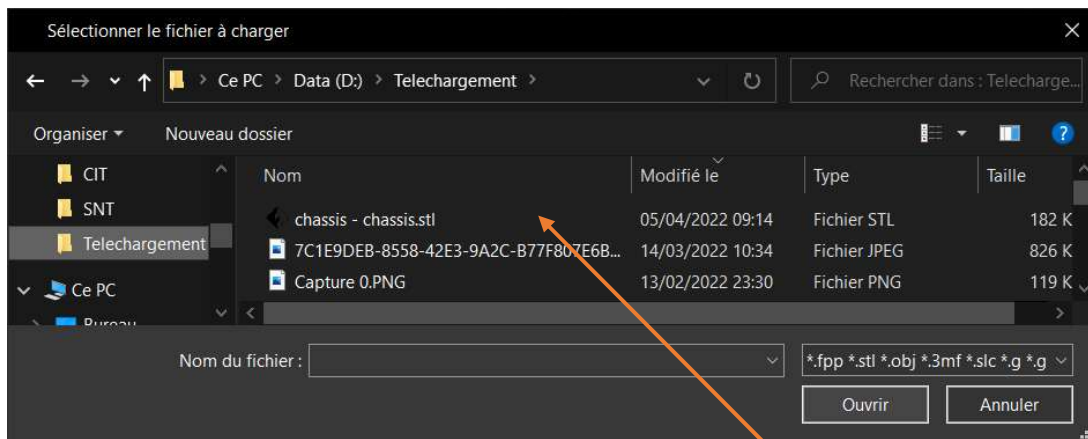
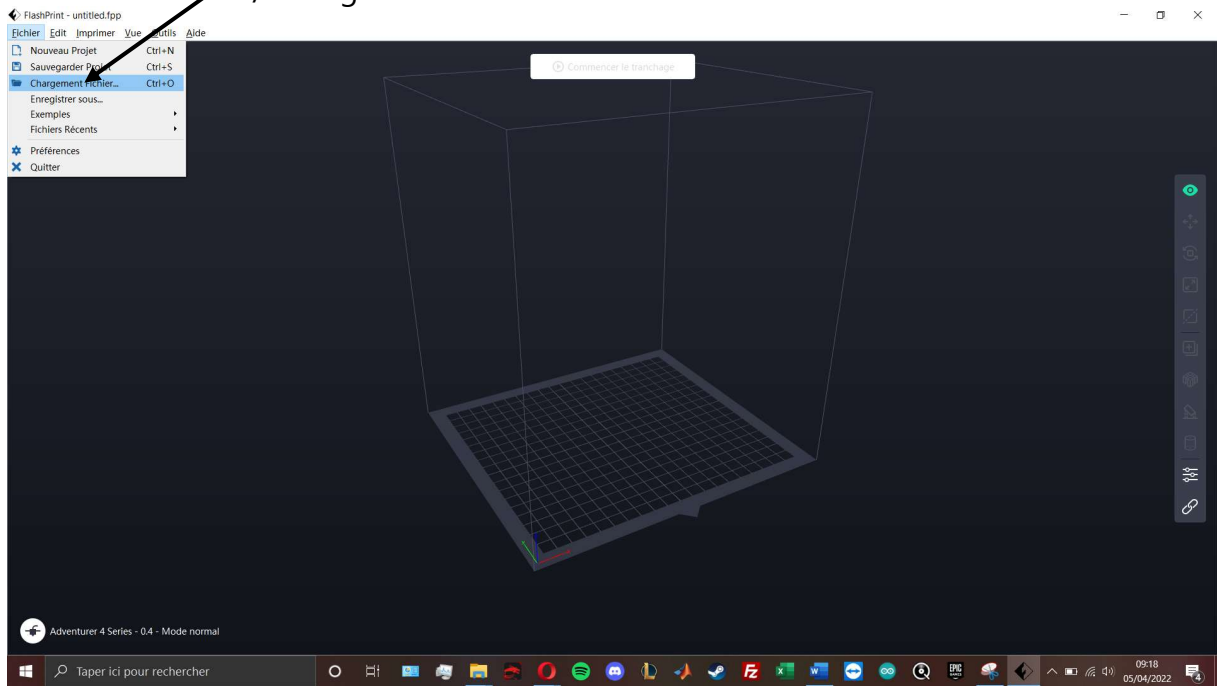
2/ Exporter



B. Logiciel FlashForge 5

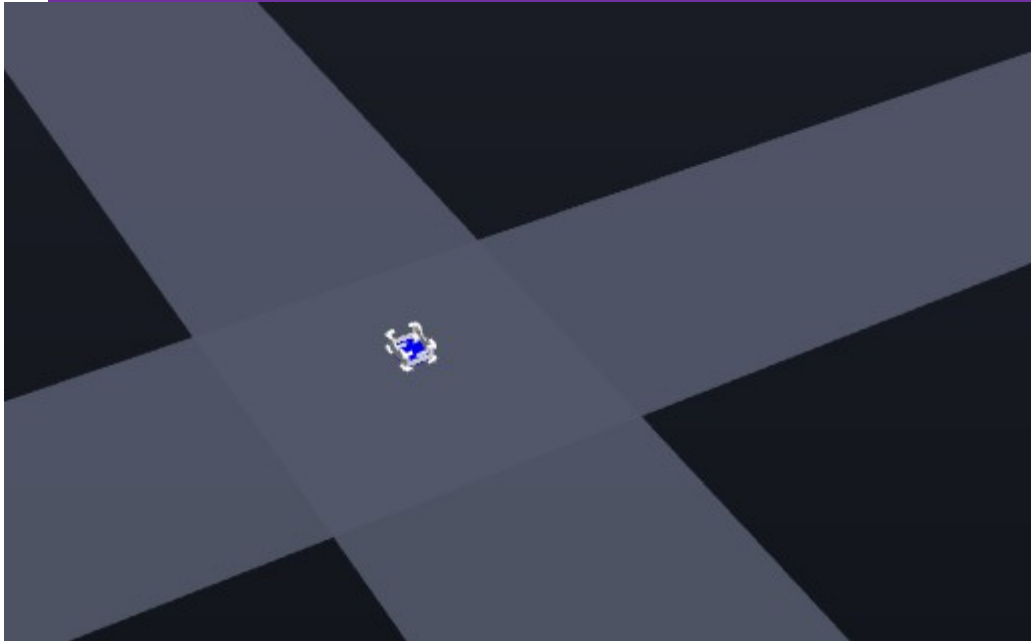


6/ Charger le fichier



6/ Sélectionner le fichier

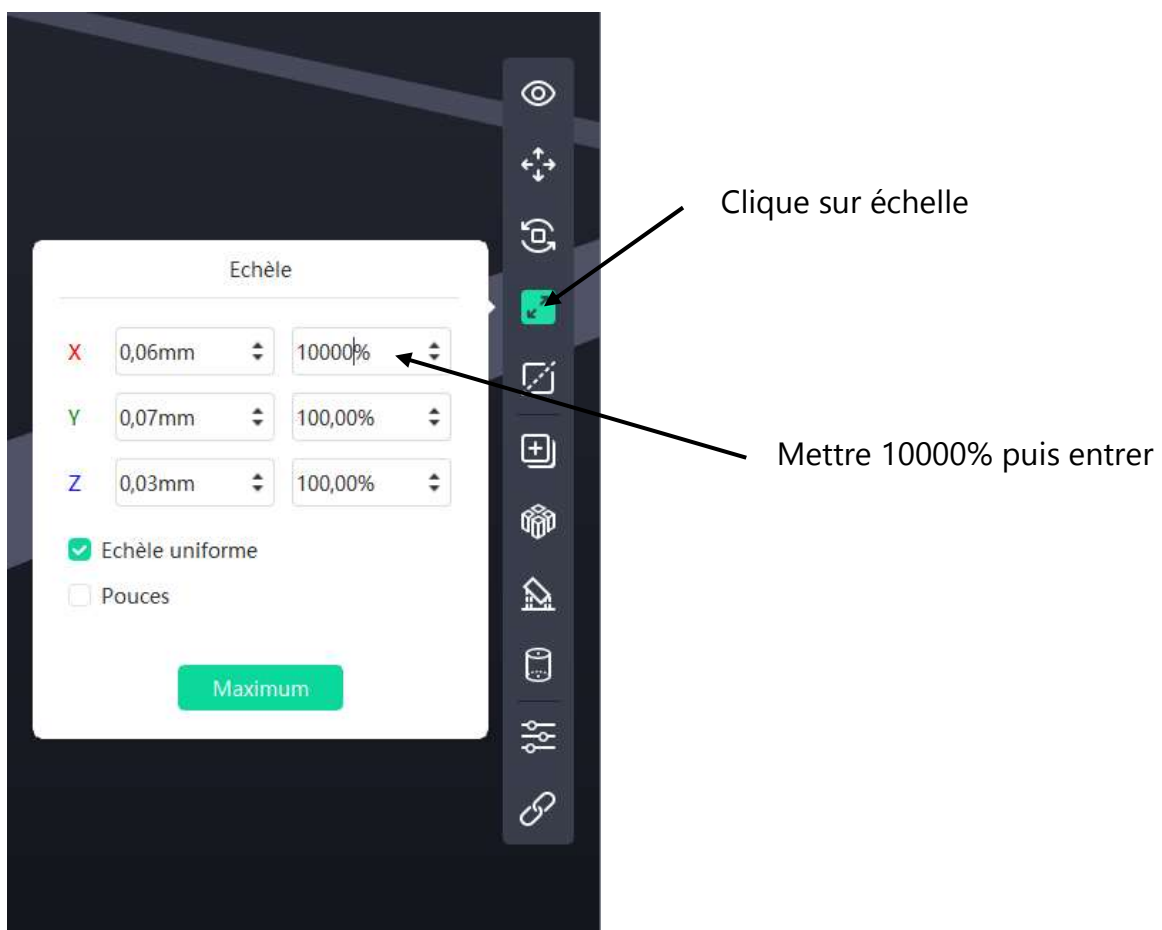
1. Si votre pièce est très petite



A/ Zoomer jusqu'à la voir

B/ Cliquer dessus

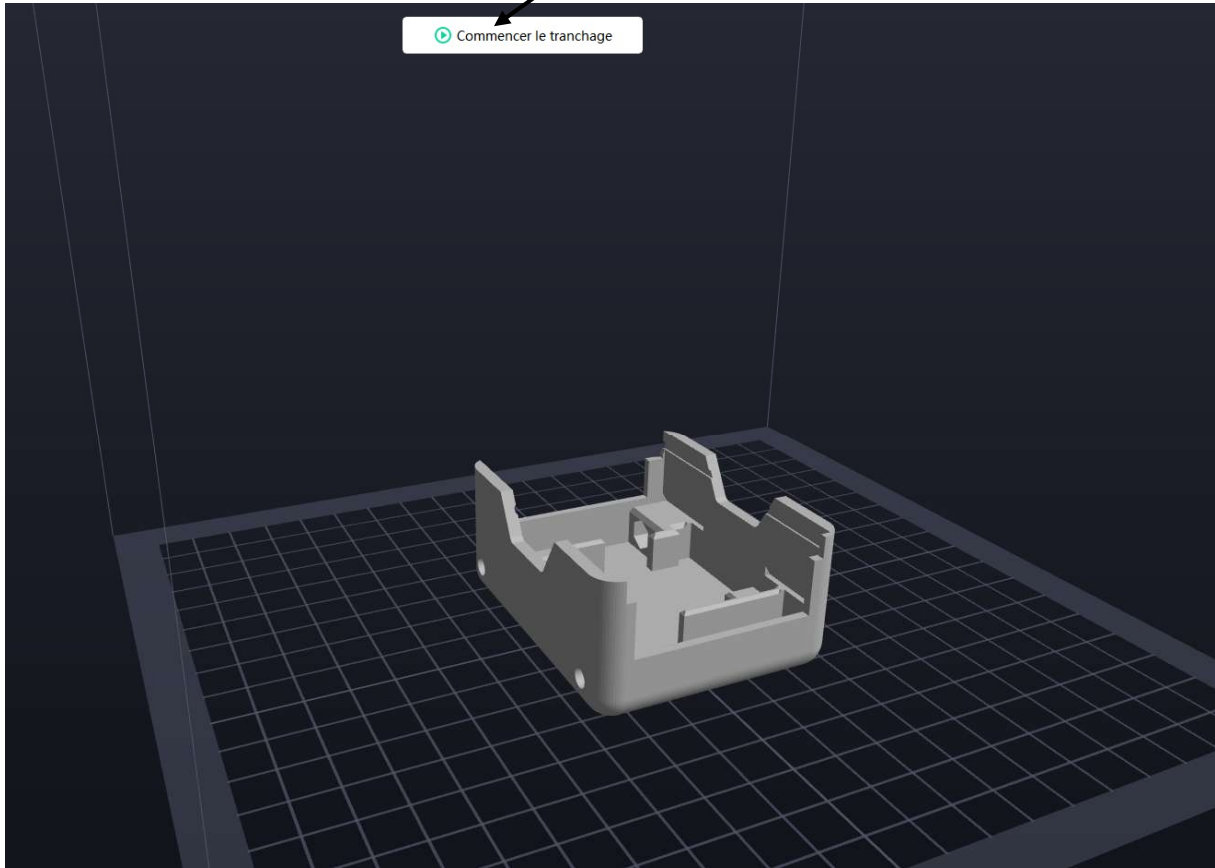
C/ Modifier l'échelle



D/ Répéter l'opération B/ et C/ jusqu'à obtenir les dimensions souhaitées.

E/ Commencer le tranchage

Clique ici



I. Paramétrage minimum

Tranche

Imprimante

- Général
- Coques
- Remplissage coeur
- Support
- Raft
- Ajouts
- Refroidissement
- Avancé
- Autre

Type Machine: Adventurer 4 Series

Taille de buse: 0.4 mm

Type Matériau: Flashforge-PLA 1.75mm

Profil de tranche: Standard

Température de l'extrudeuse: 240°C

Température de la plateforme: 45°C

Liste de contrôle de la température:

Module de commande: Extrudeur Droit

Couche initiale | Couche finale | Température

Mode de base >

Sauvegarder la configuration

Réglages Usine

Importer

Exporter

Supprimer

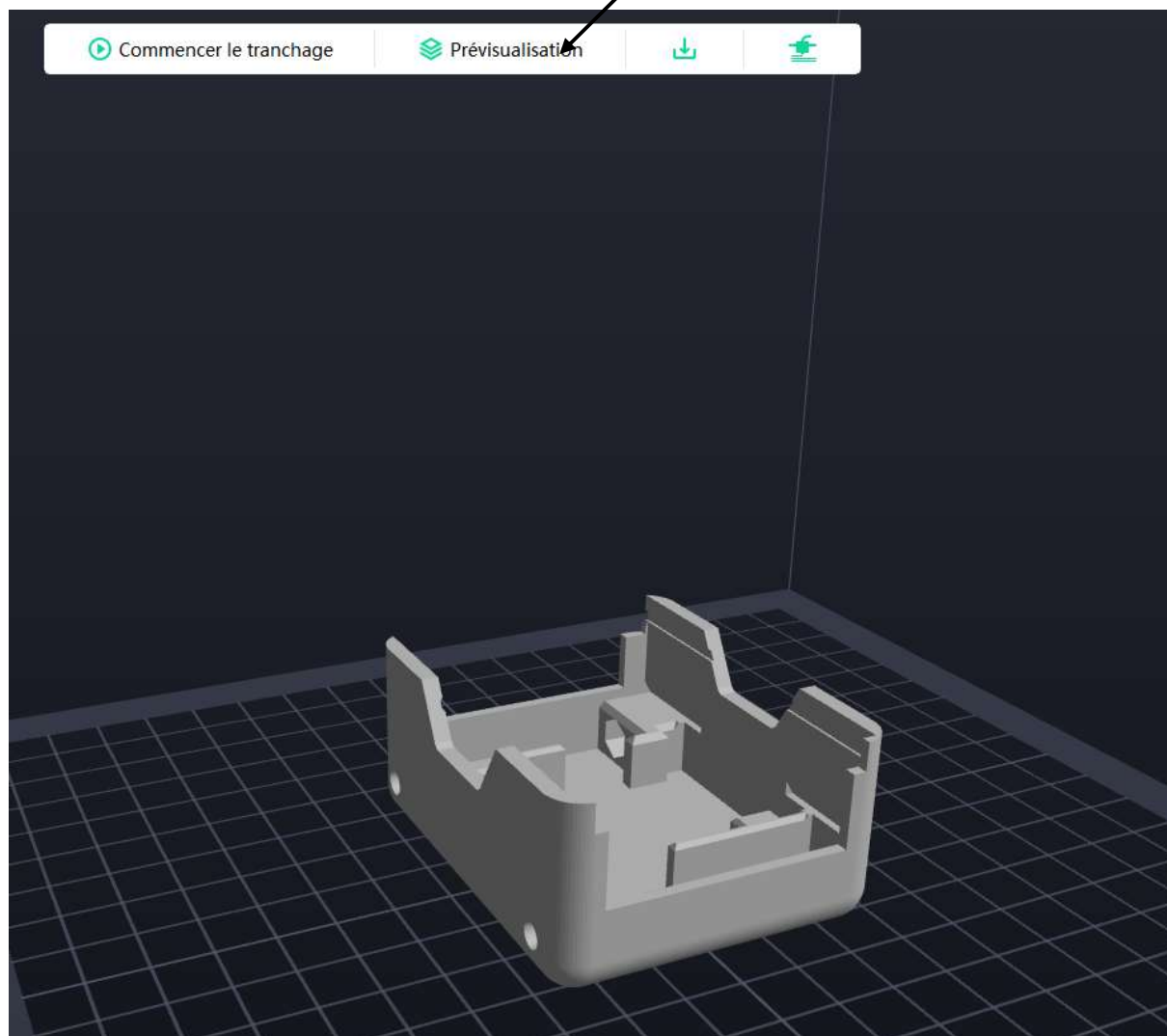
Enregistrer comme nouveau

Tranche

Valider le tranchage

F/ Vérifier le modèle

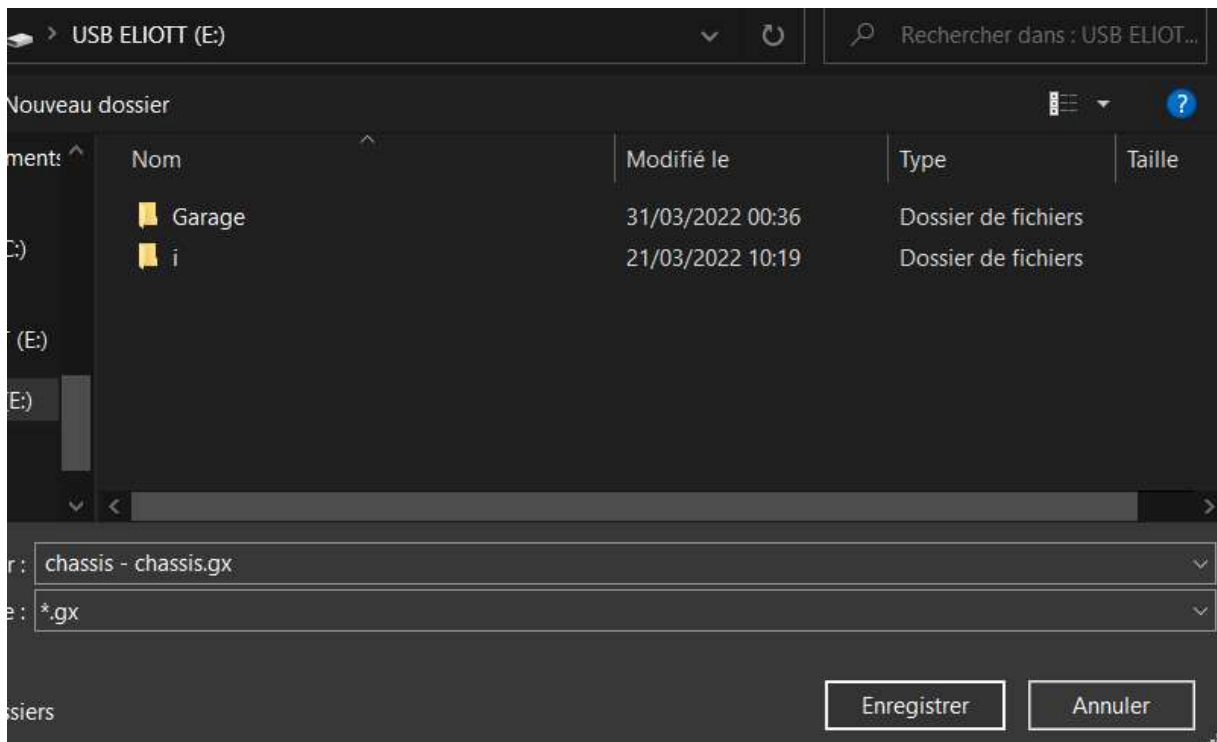
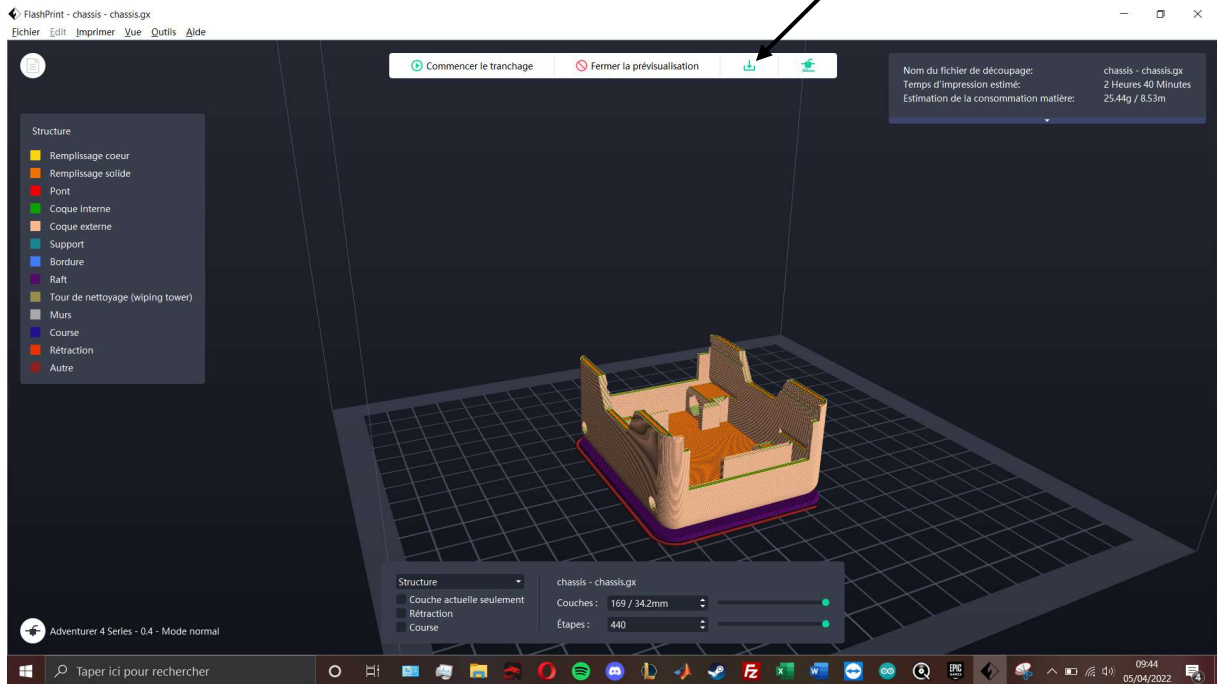
Prévisualiser



G/ Télécharger le modèle

Si tout est bon télécharger le modèle sur clé USB 3.0

Télécharger

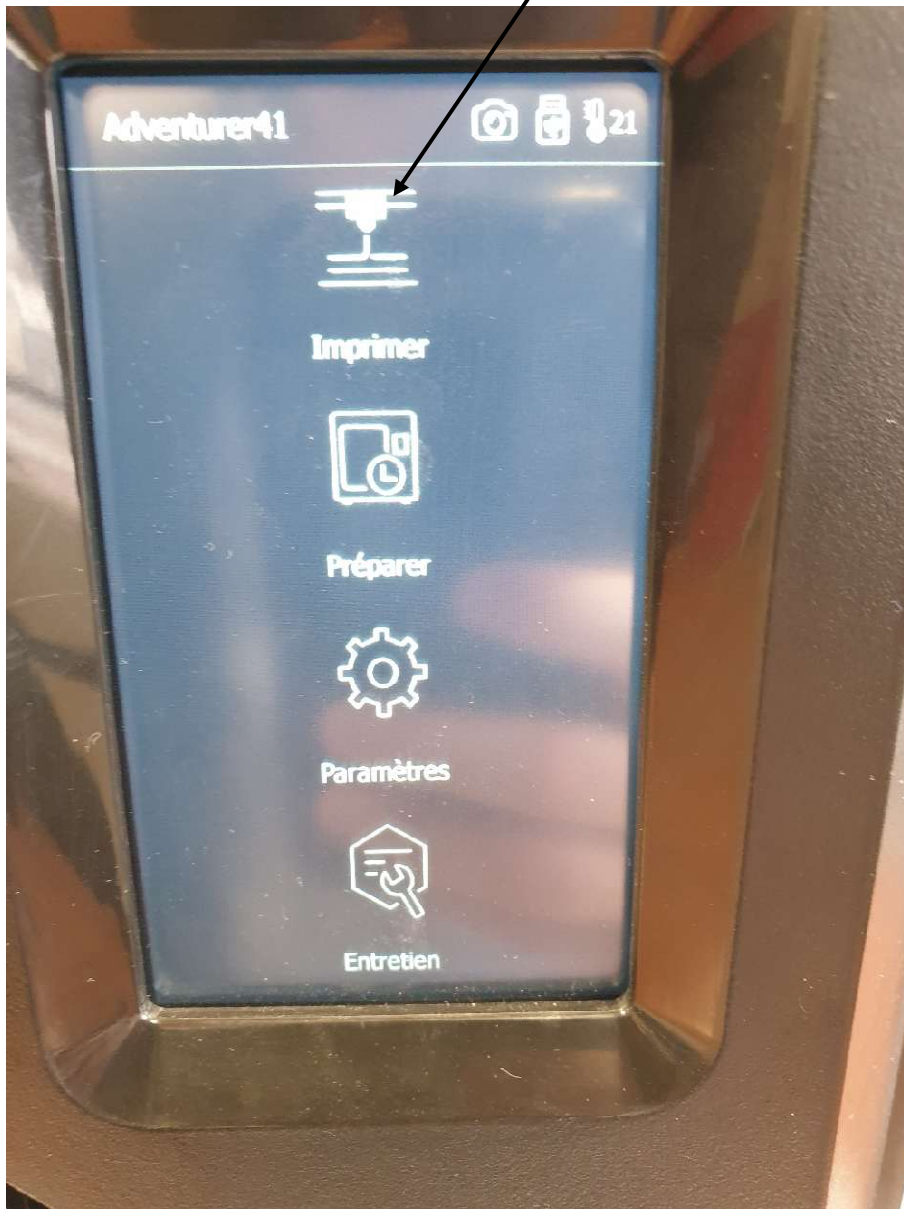


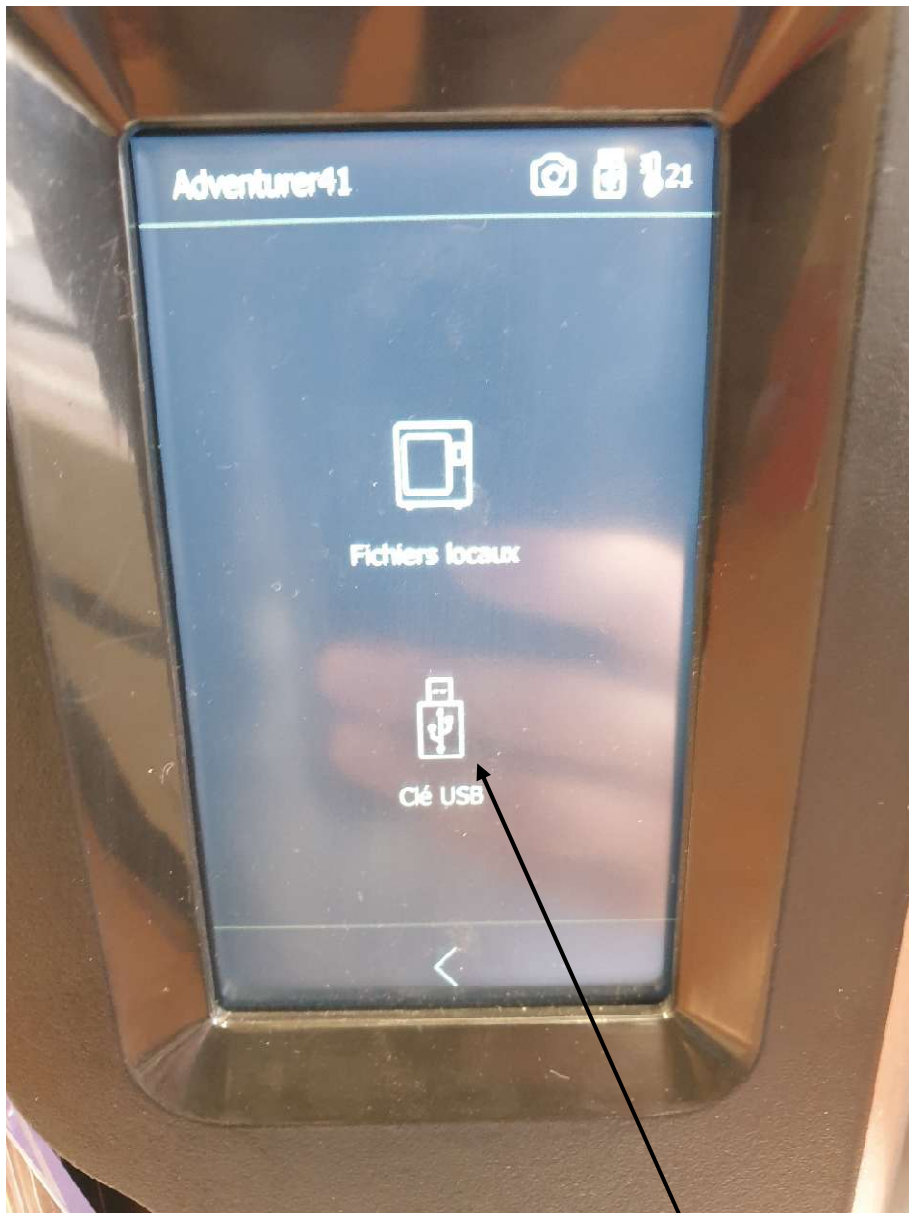
C. Imprimer la pièce

H/ Allumer l'imprimante

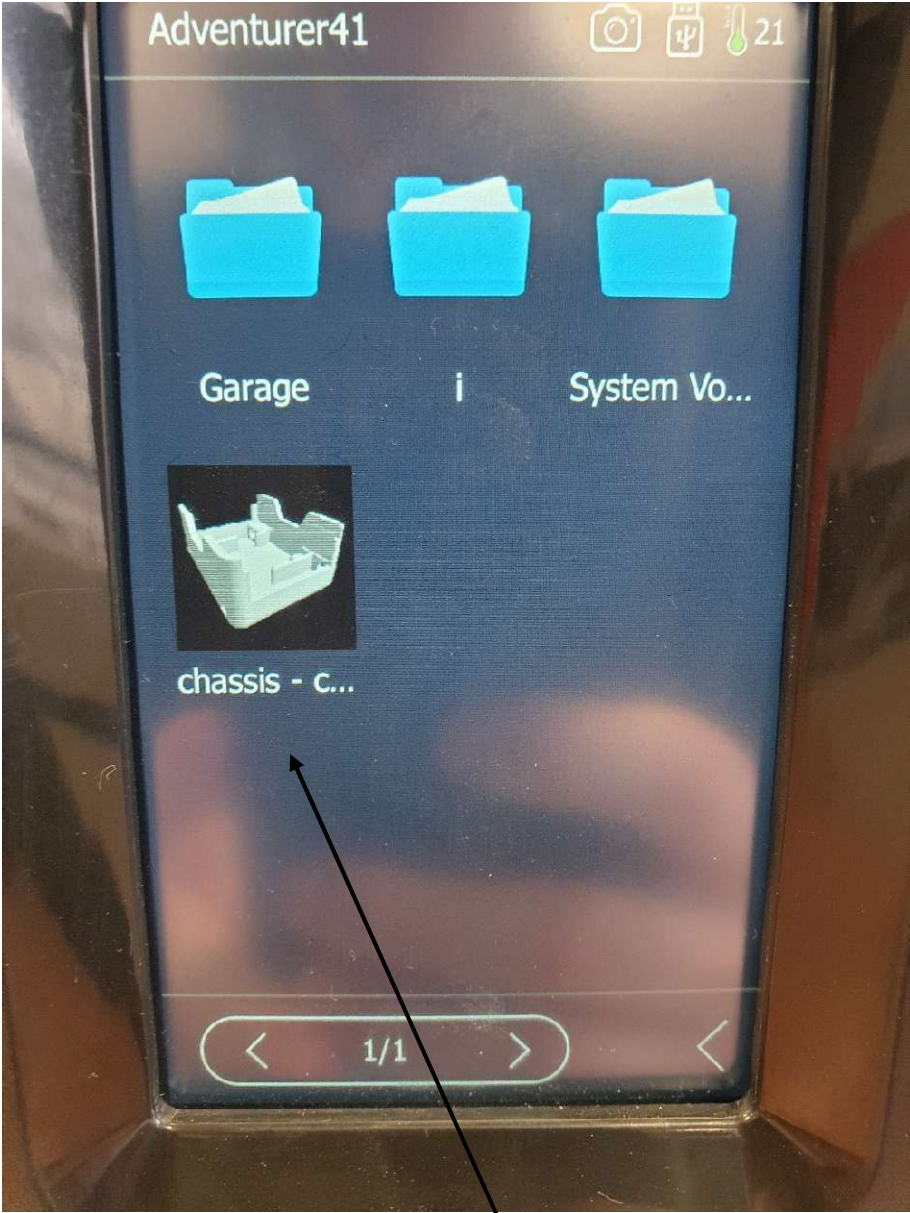
I/ Insérer la clé USB

Clique ici

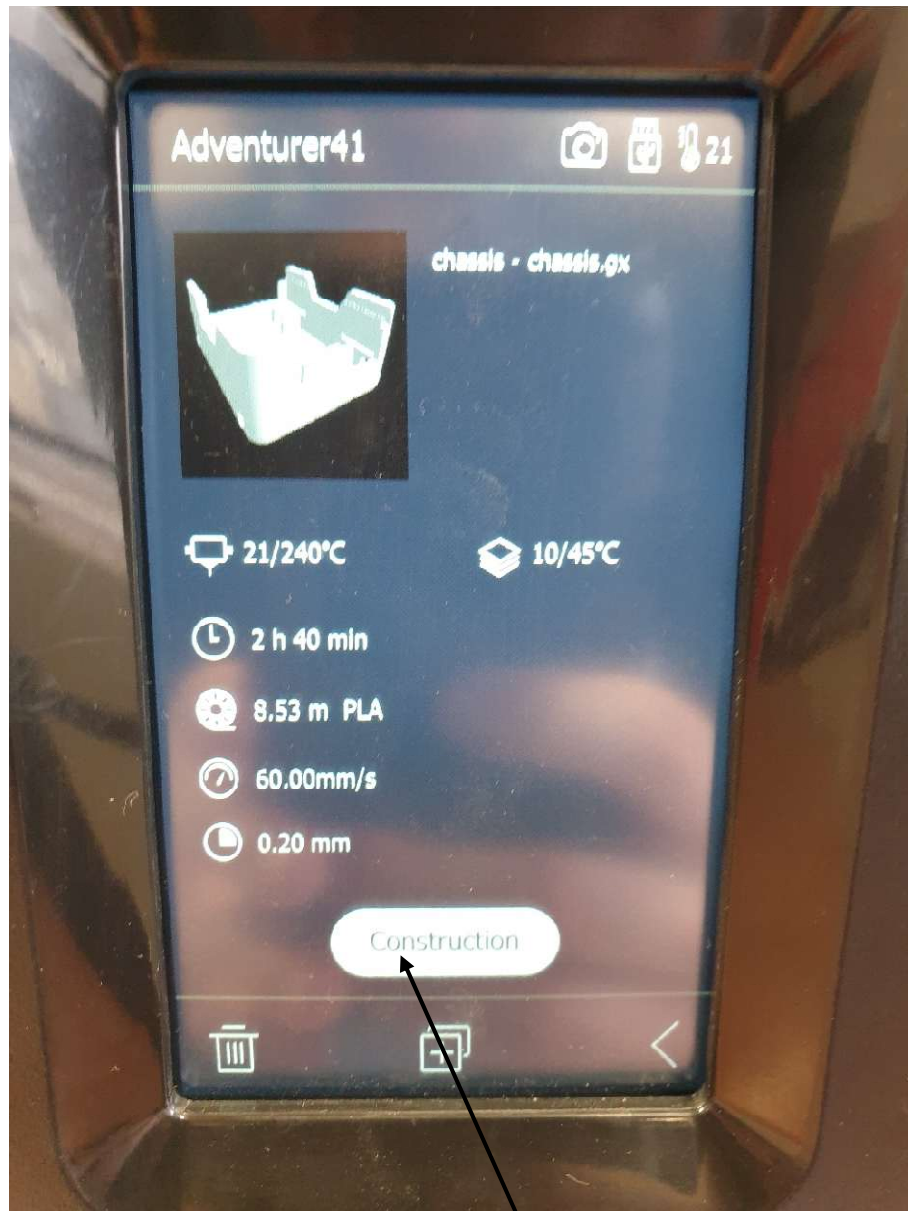




Clique ici



Clique ici



Clique ici