

# PLIEUSE GUNT

Guide de création Autres pièces



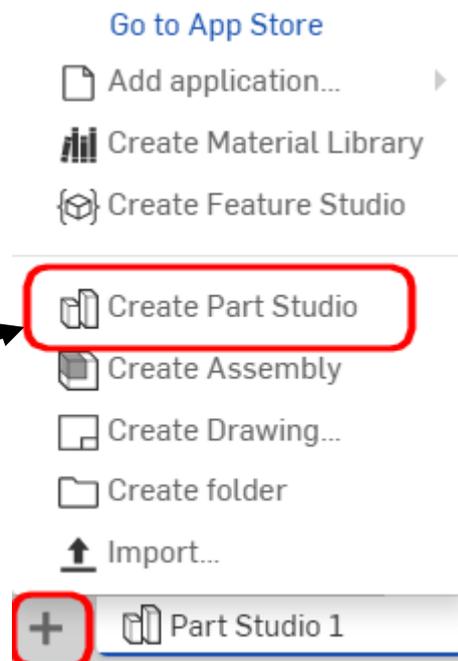
Se connecter à ONSHAPE

## On demande :

Ouvrez le fichier PLIEUSE (s'il n'est pas déjà ouvert)

Cliquez sur le + en bas de l'écran

Puis choisissez "Create Part Studio"



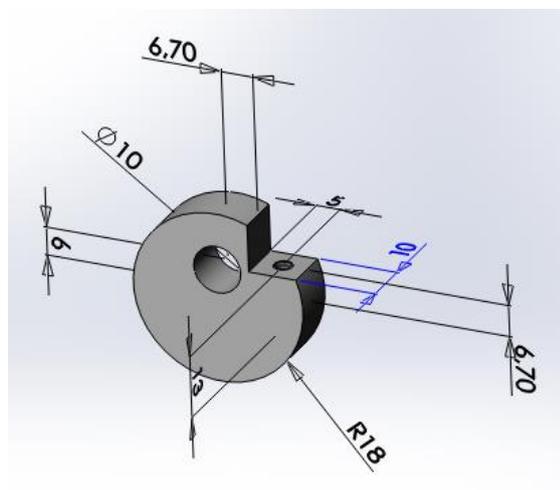
## EXCENTRIQUE

### Chronologie de création :

- Volume de base

Esquisse CERCLE  $\varnothing 36$

Extrusion 10



- Entaille

Rectangle

Position 6,7 et 6,7

- Trou débouchant

Assistance pour le perçage 

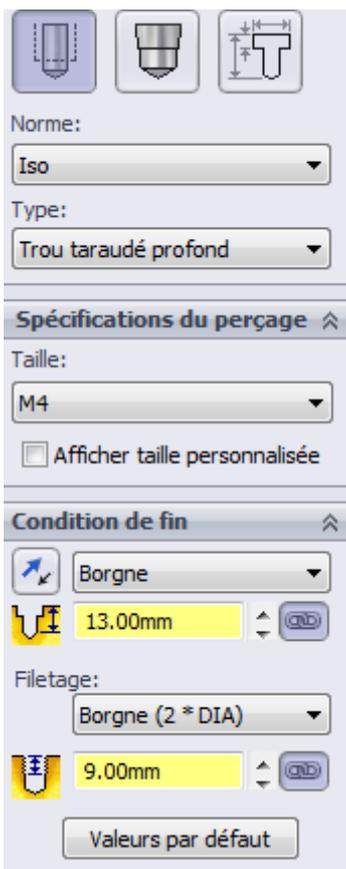
Perçage

Tailles de perçage  $\varnothing 10$

A travers tout

Position 6

- Trou taraudé borgne





Norme:  
 Iso

Type:  
 Trou taraudé profond

**Spécifications du perçage**

Taille:  
 M4

Afficher taille personnalisée

**Condition de fin**

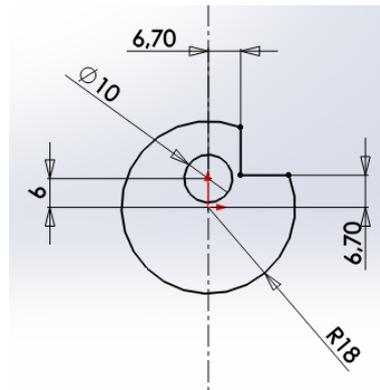
Borgne

 13.00mm

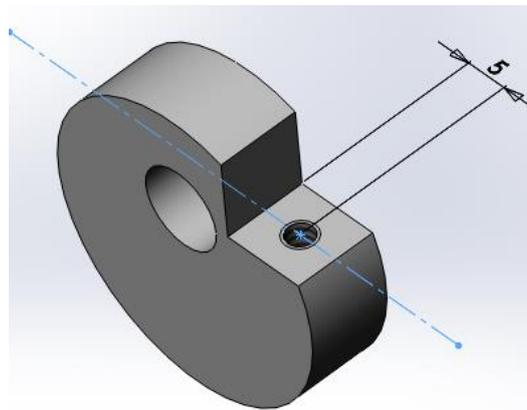
Filetage:  
 Borgne (2 \* DIA)

 9.00mm

Valeurs par défaut



Position 5



## PLAQUE POINCON

### Chronologie de création :

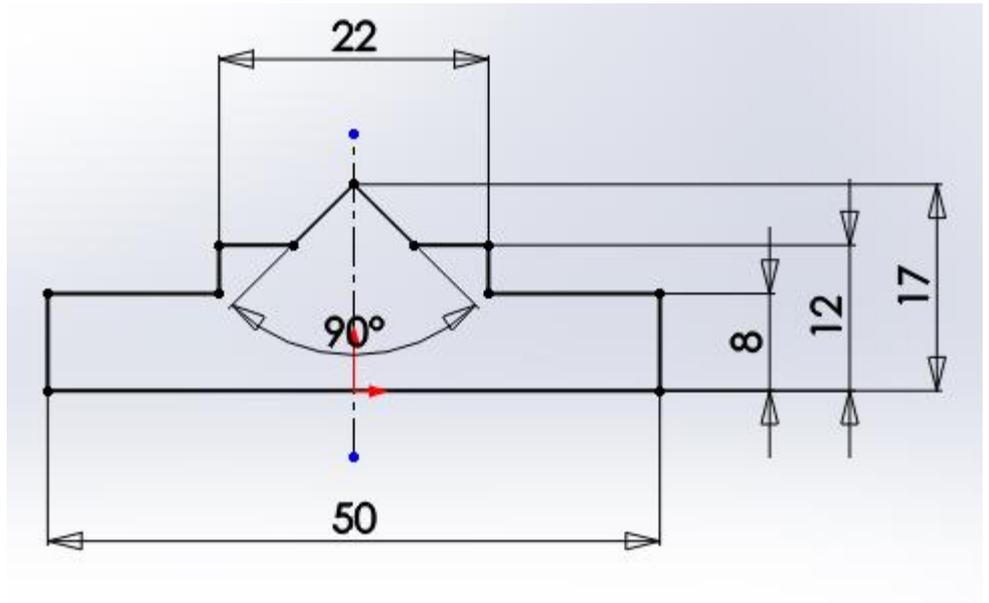
- Volume de base

Esquisse VOIR CI-CONTRE

Aide : réalisez une demi esquisse et faites une symétrie

Voir guidance PLAQUE MATRICE

Extrusion 70



- 4 trous débouchants  $\varnothing 6,2$

Entraxe 30 et 37

