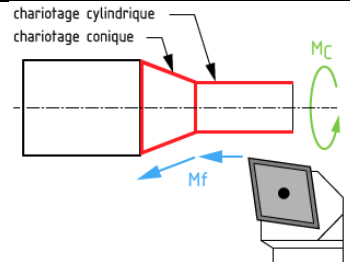
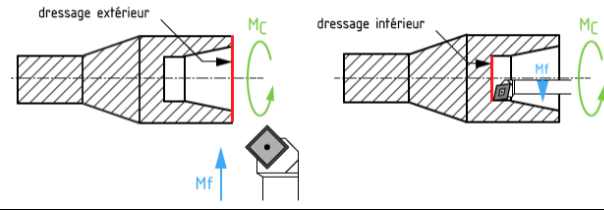
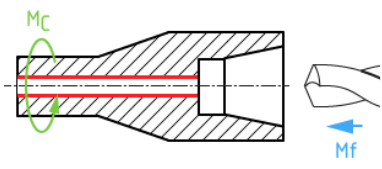
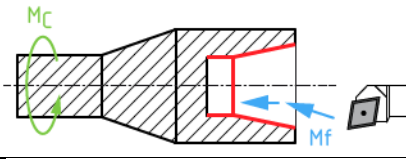
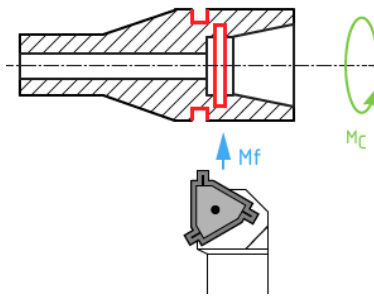
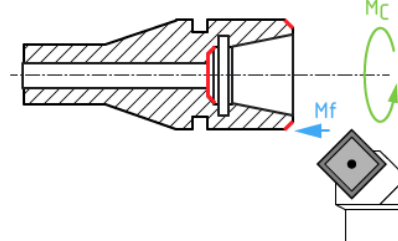
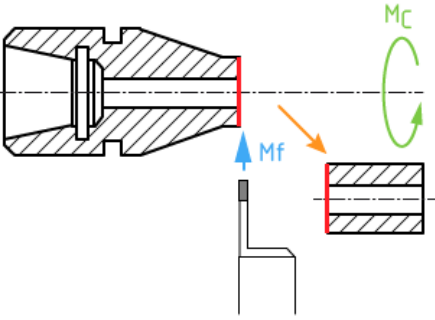
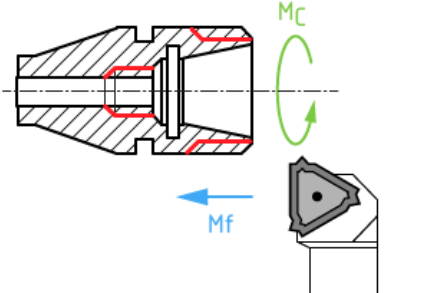
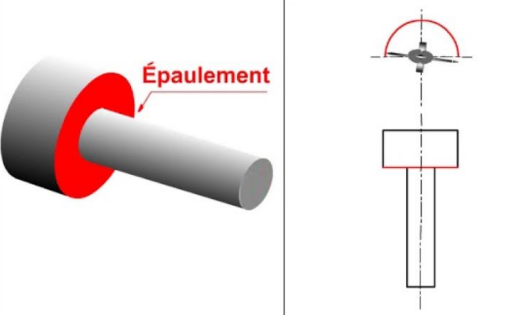


<p>Chariotage</p>	<p>Le chariotage est l'opération qui consiste à usiner une surface cylindrique ou conique extérieure.</p>	
<p>Dressage</p>	<p>Le dressage est l'opération qui consiste à usiner une surface plane (extérieure ou intérieure) perpendiculaire à l'axe de la broche.</p>	
<p>Perçage</p>	<p>Le perçage est l'opération qui consiste à usiner un trou dans la pièce (débouchant ou borgne) à l'aide d'un foret. Souvent, l'axe du trou est confondu avec celui de la pièce.</p>	
<p>Alésage</p>	<p>L'alésage est l'opération qui consiste à usiner une surface cylindrique ou conique de qualité à l'intérieur d'une pièce.</p>	
<p>Rainurage</p>	<p>Le rainurage est l'opération qui consiste à usiner une rainure (association de 3 plans) intérieure ou extérieure. Celle-ci peut servir par exemple pour le logement d'un anneau élastique (circlips) ou d'un joint torique.</p>	
<p>Chanfreinage</p>	<p>Le chanfreinage est l'opération qui consiste à usiner un cône de petite dimension, de façon à supprimer un angle vif.</p>	

<p>Tronçonnage</p>	<p>Le tronçonnage est l'opération qui consiste à usiner une rainure jusqu'à l'axe de la pièce afin de détacher un tronçon.</p>	
<p>Filetage</p>	<p>Le filetage est l'usinage consistant à réaliser un filetage extérieur ou intérieur.</p>	
<p>Épaulement</p>	<p>L'épaulement est l'association d'un chariotage et d'un dressage.</p>	
<p>Profilage</p>	<p>Le profilage est la réalisation de surfaces quelconques par l'association de surfaces cylindriques, planes, coniques, sphériques, etc...</p>	