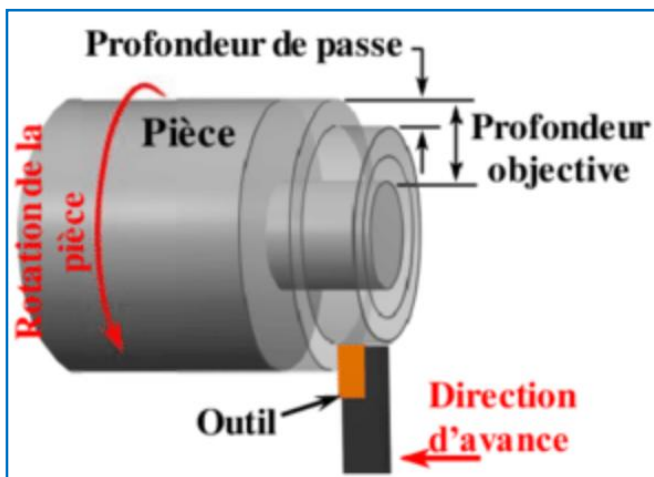
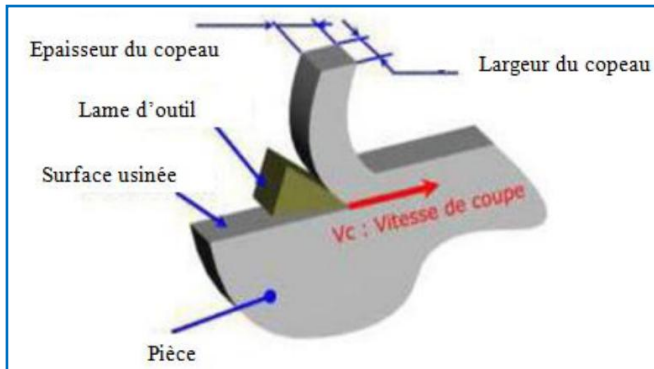
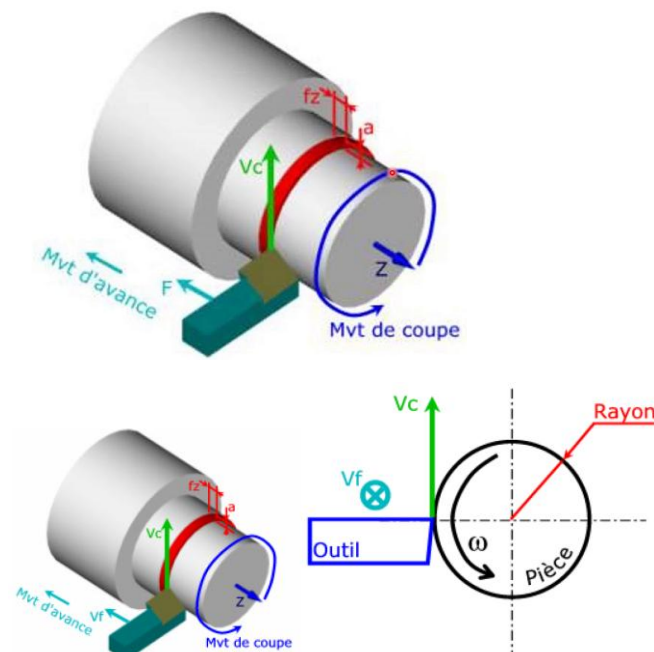


I. Repérage



II. Paramètres de coupe



a : profondeur de passe

III. Vitesse de coupe

Élément fileté aux deux extrémités

$$N = \frac{1000 \times V_c}{\pi \cdot D}$$

N : vitesse de rotation de l'outil ou de la pièce

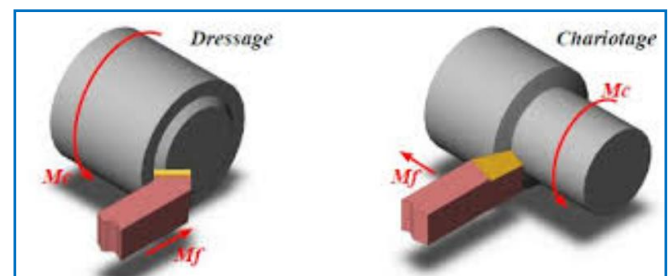
N tr.min⁻¹

V_c en m.min⁻¹

D en mm (diamètre de l'outil en fraisage, diamètre de la pièce en tournage)

En chariotage D=

En dressage D=



IV. Vitesse d'avance

$$V_f = f \times N$$

V_f vitesse d'avance en mm.min⁻¹

f avance en mm.tr⁻¹

N vitesse de rotation de la broche en tr.min⁻¹