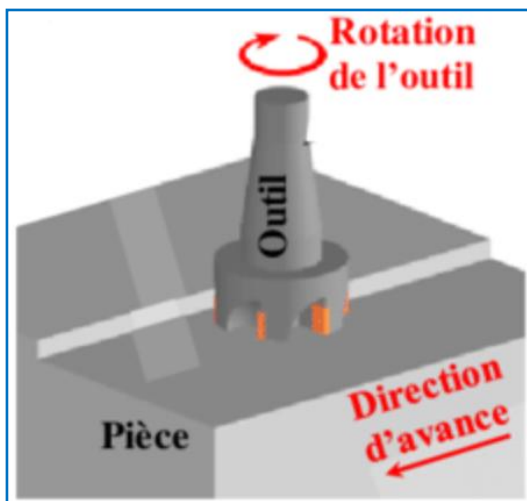
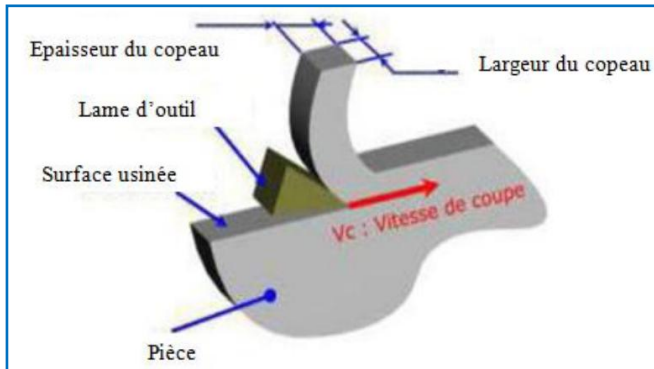
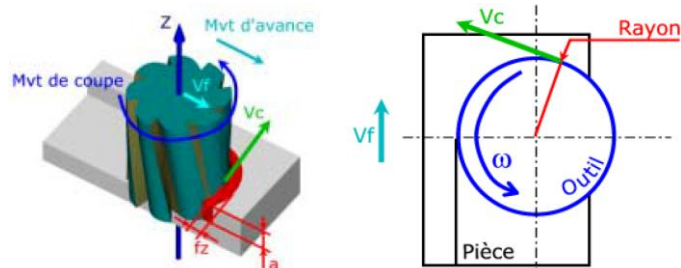


I. Repérage



II. Paramètres de coupe



a : profondeur de passe

III. Vitesse de coupe

$$N = \frac{1000 \times V_c}{\pi \cdot D}$$

N : vitesse de rotation de l'outil ou de la pièce

N tr.min⁻¹

V_c en m.min⁻¹

D en mm (diamètre de l'outil en fraisage, diamètre de la pièce en tournage)

IV. Vitesse d'avance

$$V_f = f_z \times Z \times N$$

V_f vitesse d'avance en mm.min⁻¹

f_z avance en mm.dent⁻¹.tr⁻¹

N vitesse de rotation de la broche en tr.min⁻¹

Z nombre de dents

• Spindle Speed - N (rpm)

- v = cutting speed
- D_o = outer diameter

$$N = \frac{v}{\pi D_o}$$

• Feed Rate - f_r (mm/min -or- in/min)

- f = feed per rev

$$f_r = N f$$

• Depth of Cut - d (mm/rev -or- in/rev)

- D_o = outer diameter
- D_f = final diameter

$$d = \frac{D_o - D_f}{2}$$

• Machining Time - T_m (min)

- L = length of cut

$$T_m = \frac{L}{f_r}$$

• Mat'l Removal Rate - MRR (mm³/min -or- in³/min)