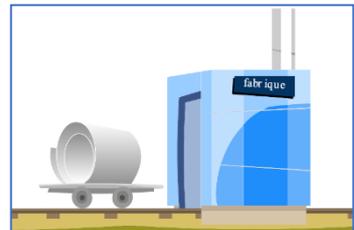
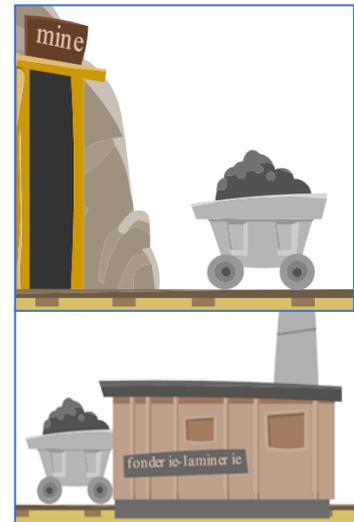
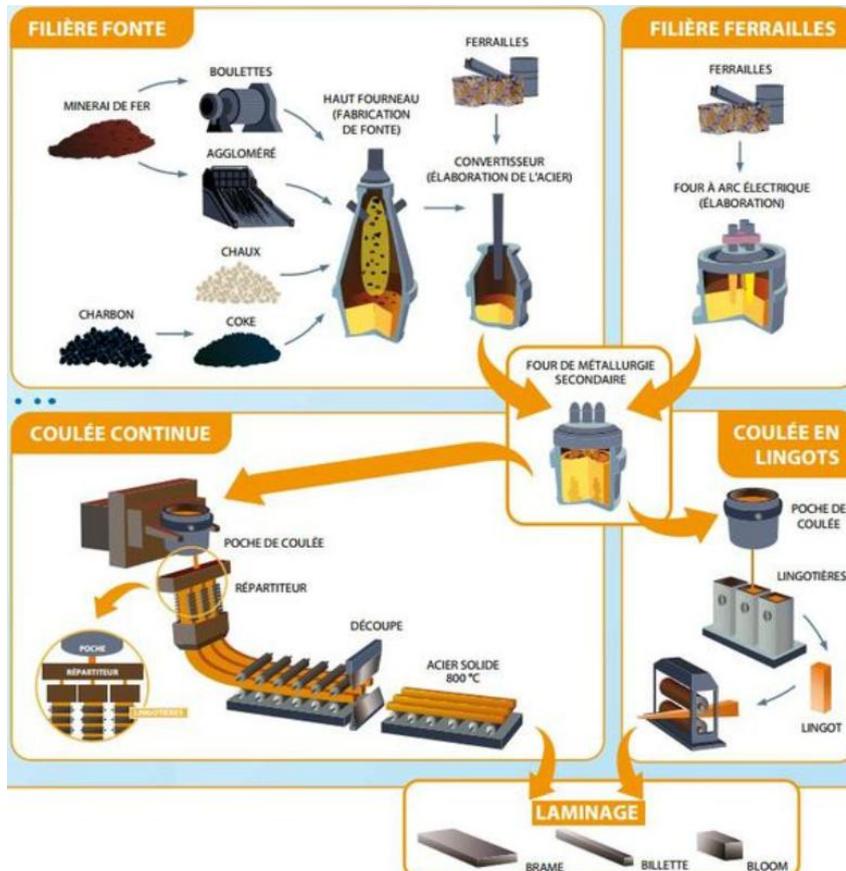


## Les procédés de formage

Les métaux sont des matériaux extraits du minerai.

Avant d'être transformés en produits, ils sont préparés selon diverses techniques (fonderie, affinage, laminage ...).

Ils obtiennent ainsi leur forme brute (fils, tôles, plaques, billettes, lingots ...) et sont prêts pour la transformation finale.



Les procédés de formage que nous allons voir permettent de façonner les métaux et alliages métalliques pour en faire des produits finis.

## Travail à réaliser

A partir du site web :

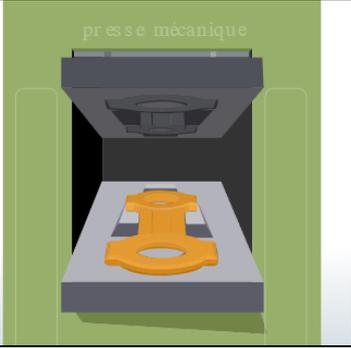
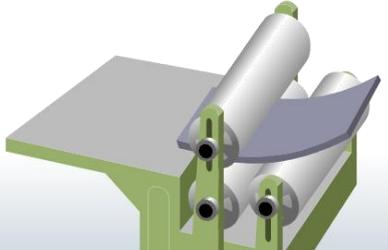
[http://www.alaincournoyer.com/didaclip/procindus/procindus\\_seq13.html](http://www.alaincournoyer.com/didaclip/procindus/procindus_seq13.html)

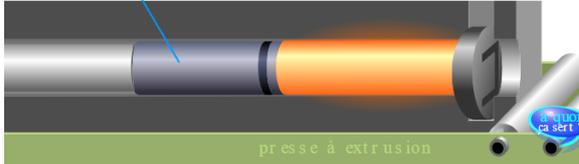
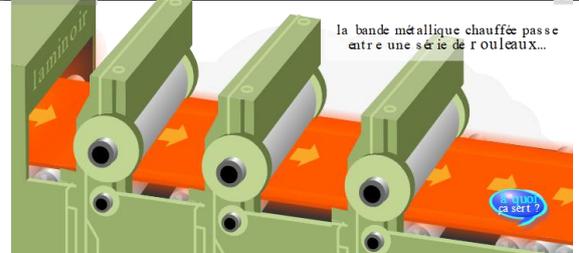
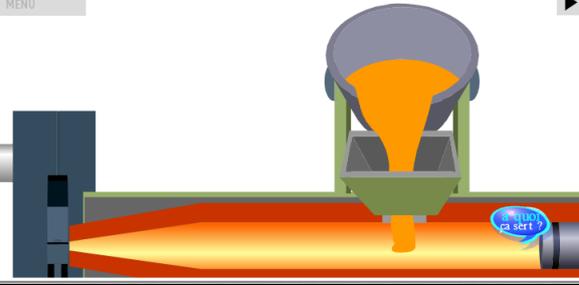
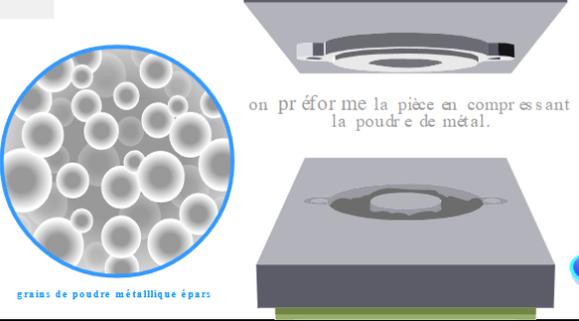
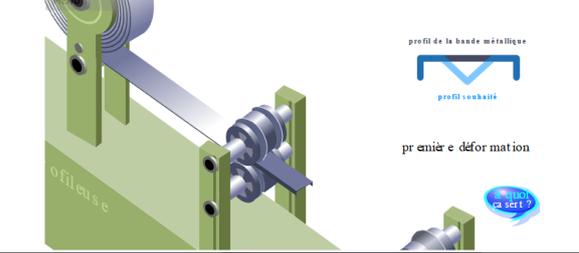
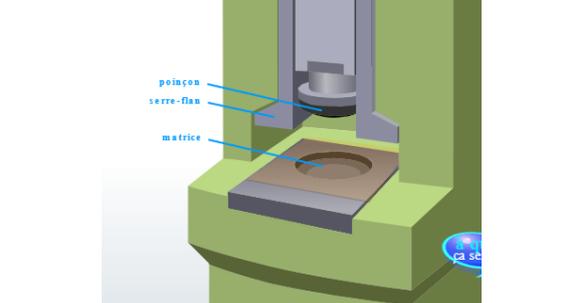
Placez les 13 procédés suivants dans le tableau :

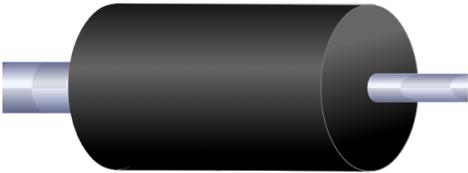
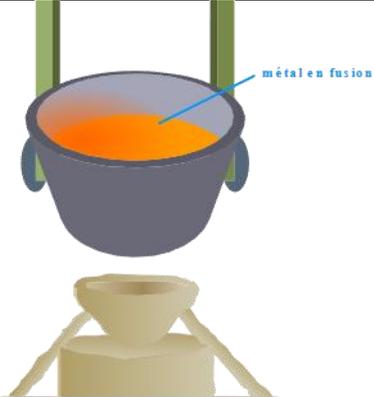
Laminage	Cintrage	Profilage	Extrusion
Frittage	Moulage par injection	Forgeage	Emboutissage
Tréfilage	Fluotournage	Pliage	
Moulage au sable		Moulage à la cire perdue	

Placez le numéro du point fort du procédé de formage dans le tableau.

1	Procédé qui permet la production de profilés de grande longueur.	8	Procédé permettant de produire rapidement, avec précision et à faible coût, des pièces complexes en petites séries.
2	Procédé qui sert à la production de pièces métalliques complexes exigeant une grande précision.	9	Procédé qui sert à produire de la tôle métallique, des plaques minces et des profilés.
3	Procédé qui sert à produire, en larges séries, des pièces devant offrir une grande résistance	10	Procédé permettant de produire avec précision et à faible coût des pièces mécaniques de toutes tailles, en petite série.
4	Procédé qui sert à plier des plaques et des tôles métalliques pour obtenir, entre autres, des profilés.	11	Procédé qui permet d'obtenir un fil métallique fin à partir d'un fil de diamètre plus grand.
5	Procédé, aussi appelé estampage pour les matériaux ferreux et matriçage pour les matériaux non ferreux, qui permet d'obtenir rapidement un volume à partir d'une plaque mince.	12	Procédé qui sert à courber des pièces métalliques allongées (plaques, tubes, profilés).
6	Procédé permettant de réaliser des pièces de formes très variées, de composer des alliages et de contrôler la porosité et la durabilité des pièces.	13	Procédé qui permet d'obtenir de longues pièces de section constante appelées « profilés ».
7	Procédé qui sert à la production de divers organes mécaniques circulaires.		

Image du procédé	Nom du procédé	Numéro du point fort
		
		

 <p>piston</p> <p>presse à extrusion</p>		
 <p>laminoir</p> <p>la bande métallique chauffée passe entre une série de rouleaux...</p>		
 <p>MENU</p>		
 <p>on pr éfor me la pièce en compr ess ant la poudr e de métal.</p> <p>grains de poudre métallique épars</p>		
 <p>ofilieuse</p> <p>profil de la bande métallique</p> <p>profil soustrait</p> <p>pr emièr e défor mation</p>		
 <p>piston</p> <p>serre-flan</p> <p>matrice</p>		

		
 <p>métal en fusion</p>		